



全自动智能 一体化蒸馏仪系列

PRODUCT FAMILY

仪器简介

BRIEF INTRODUCTION

在各级实验室,蒸馏实验是一项常见且至关重要的前处理工作。传统的蒸馏装置有结构分散、操作繁琐、故障率高,蒸馏过程中加热功率不易控制、终点无法自动判断、馏出液易倒吸,冷却过程会耗费大量的淡水资源,蒸馏过程中容器漏气回收率不高,加热功耗大等多种弊端。

德合创睿全自动智能一体化蒸馏仪摒弃传统不足,集加热控制单元、冷却水自循环单元、称重控制单元、防倒吸保护单元、蒸汽冷凝单元、防止干烧单元、自动清洗单元、自动反吹单元、蒸馏液截止单元等一体,保证整个蒸馏过程无需人工值守,采用微电脑智能控制,同时具备精确控温、自动蒸馏、自动清洗、循环冷凝、防倒吸、防爆沸、冷凝管自动排空、馏出液量任设、蒸汽管路自动清洗等功能。

DH5180



仪器用途

APPLICATION

适用于水质样品检测氟化物、挥发酚、氨氮、氰化物、挥发性脂肪酸等成分;土壤、固废样品检测氰化物、硫化物等成分;常规蒸馏检测食品样品中二氧化硫、甲醛、乙醇浓度等成分;水蒸气蒸馏法检测食品样品中N-亚硝胺类、挥发酚、氰化物、氰化物(饲料)、丙酸钠、丙酸钙、双乙酸钠、生姜油等。

适用标准

APPLICABLE STANDARDS

水质标准:

GB/T 5750.5-2006 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标 氰化物/挥发酚
GB 8538-2016 食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法
HJ 537-2009 水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法
HJ 484-2009 水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法
HJ 503-2009 水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法
HJ 487-2009 水质 氰化物的测定 茜素磺酸锆目视比色法(水蒸气蒸馏)

土壤和沉积物标准:

HJ 745-2015 土壤 氰化物和总氰化物的测定 分光光度法
HJ 833-2017 土壤和沉积物 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法
HJ 717-2014 土壤质量 全氮的测定 凯氏法

食品标准(常规蒸馏):

GB 5009.34-2016 食品安全国家标准 食品中二氧化硫的测定
GB 5009.225-2016 食品安全国家标准 酒中乙醇浓度的测定
GB 5009.266-2016 食品安全国家标准 食品中甲醇的测定
GBT 5009.48-2003 蒸馏酒与配制酒卫生标准的方法
NYT 2013-2011 柑橘类水果及制品中香精油含量的测定
TZACA 022-2020 食品中二氧化硫的测定 蒸馏-电感耦合等离子体发射光谱法
DB 34/T 2499-2015 白酒工业废水中挥发性脂肪酸的测定 酸化蒸馏滴定法

食品标准(水蒸气蒸馏)

GB 5009.26-2016 食品中N-亚硝胺类的测定
GB 5009.231-2016 食品安全国家标准 水产品中挥发酚残留量的测定
GB 5009.36—2016 食品安全国家标准 食品中氰化物的测定
GB/T 13084-2006 饲料中氰化物的测定
GB 5009.120-2016 食品中丙酸钠、丙酸钙的测定
GB 5009.277-2016 食品中双乙酸钠的测定
GB 1886.29-2015 食品安全国家标准 食品添加剂 生姜油

主要部件简介

INTRODUCTION
TO MAIN COMPONENTS

加热模块单元

碗状加热热源设计,确保样品容器(圆底烧瓶)与热源密切贴合,加热效率高;
远红外陶瓷辐射加热方式,加热均匀,功耗小、加热效率高;
加热区设有防干烧设计,防止烧瓶烧干烧裂,使用更放心;
单通道热源加热功耗≤400W;
采用智能PID控制,单通道0~100%功率可程序设定;

循环水冷单元

冷却水系统由内置静音压缩机制冷和风冷双重降温模式组成,且为独立一体化设计,维护简洁方便;
密闭循环水源(-20°C~35°C)温度任意设定、恒温冷凝;
任何环境条件下无需外接自来水辅助冷凝,满足样品连续蒸馏冷凝,无需停顿降温;
设计有自动排空功能:实验结束后自动将回流冷凝管中的循环水排空,冷凝瓶保持干燥状态,抑制绿苔等菌类滋生;

蒸气冷凝单元

采用国标标准冷凝管,无需使用多层、抽真空等异形易损坏冷凝管,冷凝管安装采用前置半隐藏式设计,蒸馏结束取放烧瓶无需移动冷凝管,操作更方便;
馏出液管路在线清洗,无需拆卸瓶体,实验结束各通道独立清洗,效率高;
仪器内置气密性自动检测系统,能检测每一通道玻璃装置的气密性,确保样品蒸馏过程无损失。

馏出液定量监控单元

馏出液配置称重模块:实时监控各通道馏出液重量,馏出液量0-500g任意设定,实现蒸馏过程自动化完成;
时间控制模块:可设定蒸馏时间;
实现称重控制和时间控制双重模式,实验操作更加方便。
馏出液接收瓶多样化选择:锥形瓶、容量瓶、比色管、量筒等各种规格任意选择;
智能控制:馏出液定量达到设定值后,自动停止加热和切断馏出液管路,自动泄压;
保证馏出液不倒吸且准确定量,实验过程更智能人性化。

DH5160



智能一体化蒸馏仪DH5160/DH5180

仪器特点

FEATURES

- 批次处理量1-8个,每通道独立控制;
- 碗状加热热源设计,确保样品容器(圆底烧瓶)与热源密切贴合,加热效率高;
- 智能控制:馏出液定量达到设定值后,自动停止加热和切断馏出液管路,自动泄压,真正实现自动无人值守;
- 远红外陶瓷辐射加热方式,加热均匀,功耗小、加热效率高;
- 冷凝水自动排空,抑制菌类滋生,保持冷凝水源洁净;
- 人性化设置,馏出液管路自动清洗、接收瓶任意选择;
- 不占用通风橱,节约台面。

技术参数

TECHNICAL PARAMETER

型号	DH5160	DH5180
加热方式	远红外陶瓷辐射加热	远红外陶瓷辐射加热
加热烧瓶	500ml两口圆底烧瓶	500ml两口圆底烧瓶
防干设计	热过载自动保护功能	热过载自动保护功能
控制方式	单孔控制	单孔控制
冷却方式	选配冷水机或自来水	选配冷水机或自来水
反吹功能	自动反吹,排空冷凝管中循环水	选配
终点控制	称重控制+时间控制	时间控制
自动清洗	半自动清洗	选配自动清洗
操作系统	微电脑+液晶触控屏	微电脑+液晶触控屏
蒸馏范围	0-500g	0-500g
时间控制	0-600min	0-600min
加热单元	6通道	8通道
额定功率	2600W	3200W
额定电压	220V/50HZ	220V/50HZ
主机尺寸	960×480×580mm	1260×480×580mm

全自动智能一体化蒸馏仪DH5260/DH5280/DH5360

仪器特点 FEATURES

- 批次处理量1-8个,每通道独立控制;
- 除常规蒸馏外,可升级为水蒸气蒸馏法用于特殊食品蒸馏;
- 可配置氮气吹扫功能用于发泡样品蒸馏;
- 碗状加热热源设计,确保样品容器(圆底烧瓶)与热源密切贴合,加热效率高;
- 远红外陶瓷辐射加热方式,加热均匀,热效率高,防酸防碱防水;
- 智能控制:馏出液定量达到设定值后,自动停止加热和切断馏出液管路,自动泄压,真正实现自动无人值守;
- 远红外陶瓷辐射加热方式,加热均匀,功耗小、加热效率高;
- 冷凝水自动排空,抑制菌类滋生,保持冷凝水源洁净;
- 人性化设置,馏出液管路自动清洗、接收瓶任意选择。

DH5280



DH5260



技术参数

TECHNICAL PARAMETER

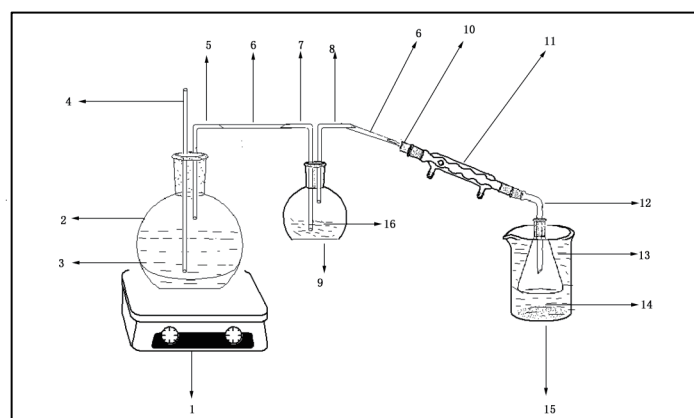
型号	DH5260	DH5280	DH5360
加热方式	远红外陶瓷辐射加热	远红外陶瓷辐射加热	远红外陶瓷辐射加热
加热烧瓶	500ml两口圆底烧瓶	500ml两口圆底烧瓶	500ml两口圆底烧瓶
防干设计	热过载自动保护功能	热过载自动保护功能	热过载自动保护功能
控制方式	单孔控制	单孔控制	单孔控制
冷却方式	冷水机	冷水机	冷水机
反吹功能	自动反吹,排空冷凝管中循环水	自动反吹,排空冷凝管中循环水	自动反吹,排空冷凝管中循环水
终点控制	称重控制+时间控制	称重控制+时间控制	称重控制+时间控制
自动清洗	自动清洗	自动清洗	自动清洗
操作系统	微电脑+液晶触控屏	微电脑+液晶触控屏	微电脑+液晶触控屏
氮气吹扫	无	无	每通道独立控制
水蒸气蒸馏	选配	选配	选配
蒸馏范围	0-500g	0-500g	0-500g
蒸馏误差	<2%	<2%	<2%
时间控制	0-600min	0-600min	0-600min
加热单元	6通道	8通道	6通道
额定功率	2600W	3400W	2600W
额定电压	220V/50HZ	220V/50HZ	220V/50HZ
主机尺寸	960×480×540mm	1260×480×580mm	960×480×540mm

全自动智能水蒸气蒸馏仪DH5360+SG6000

仪器简介

BRIEF INTRODUCTION

水蒸气蒸馏法是实验室前处理的重要方法之一，其装置通常由水蒸气发生部分、蒸馏部分、接收部分组成。普通水蒸气蒸馏装置构件复杂，自行组装操作繁琐，且在使用过程中往往因蒸气流量波动大，装置气密性不易控制、蒸馏过程馏分挥发损失等导致测定数据精密度较差。



普通水蒸气蒸馏装置示意图(引用自GB 5009.26-2016)

德合创睿DH5360+SG6000全自动智能水蒸气蒸馏仪是一款6通道并联的商品化仪器，仪器完全按照水蒸气蒸馏实验步骤的要求设计工作流程，通过微电脑触控程序，对水蒸气发生单元、蒸馏单元、接收单元各个参数实现精准控制，自动化程度高，实验过程无需人员值守自动运行。

仪器用途

APPLICATION

德合创睿DH5360+SG6000全自动智能水蒸气蒸馏仪适用于食品检测（食品中N-亚硝胺类化合物、丙酸钠、丙酸钙、双乙酸钠、氰化物等组分的测定）、烟草及烟草制品总植物碱的测定、铁矿石氟和氯含量的测定、食品及中药中二氧化硫残留量的测定等多种用途。

DH5360+SG6000



适用标准

APPLICABLE STANDARDS

食品检测标准：

GB 5009.26-2016 食品中N-亚硝胺类化合物的测定
GB 5009.277-2016 食品中双乙酸钠的测定
GB 5009.120-2016 食品中丙酸钠、丙酸钙的测定
GB 5009.231-2016 水产品中挥发酚残留量的测定
GB 5009.36-2016 食品中氰化物的测定
GB 5009.34-xxxx 食品中二氧化硫的测定
SN/T 2918-2011 出口食品中亚硫酸盐残留量的检测

饲料标准检测：

GB/T 13084-2006 饲料中氰化物的测定

中药标准检测：

中国药典2020年版四部2331第三法 中药材二氧化硫残留量的测定

矿产有色检测：

GB/T 6730.69-2010 铁矿石 氟和氯含量的测定
GB/T 3884.12-2010 铜精矿化学分析方法 第12部分：氟和氯含量的测定
YS/T 1171.5-2017 再生锌原料化学分析方法 第5部分：氟量和氯量的测定
YS/T 820.11-2012 红土镍矿化学分析方法 第11部分：氟和氯量的测定
SN/T 2993-2011 磷矿石中氟和氯的测定

烟草检测：

GB/T 6730.69-2010 烟草及烟草制品总植物碱的测定

技术参数

TECHNICAL PARAMETER

- 水蒸气发生器与主机蓝牙连接，联机同步控制，智能便捷；
- 六路水蒸气输出单元独立控制，蒸气量可调，缺水自动补水，具有防倒吸功能及超温报警保护；
- 蒸馏单元采用远红外陶瓷热源，热辐射效率高、功耗小，单孔单控，防干烧和主动防漏电保护功能一应俱全；
- 接收单元内置高精度定量称重系统，对蒸馏终点进行精准控制，实验结束加热自动停止并同步启动泄压系统防止馏出液倒吸；
- 冷凝水自动排空，抑制菌类滋生，保持冷凝水源洁净；
- 自动清洗系统，反向逆流冲洗程序，一键自动清洗馏出液管路；
- 内置自动气密性检测系统，在样品准备完成后实验开始前通过液晶触控屏操作进行气密性检测，有效的气密性检查手段确保实验的准确性；
- 依据不同实验需求，选配氮气吹扫功能。